

# VI HAR FOG FÖR DET MESTA NÄR DET GÄLLER PVC-MATERIAL!



## Ny miljövänlig kallsvetsvätska, helt utan THF

Vi vill att det ska vara enkelt och effektivt att foga PVC-material. Därför har vi tagit fram en ny miljövänlig kallsvetsvätska: **CeGe Green**.

**CeGe Green** innehåller inga högflyktiga lösningsmedel och är därför från hälsosynpunkt betydligt bättre att använda. Ingen andningsmask behövs men produkten klassas som olämplig att förtära och kan irritera hud och ögon (samma klassning som diskmedel).

**CeGe Green** är inte brandfarligt och har inga restriktioner för transport och förvaring. Det är ingen risk för antändning av gaser i arbetsområdet.

Öppnad tub kan återförslutas och användas senare. Behövs inga specialmunstycken som torkar igen.

Den stora användningstekniska skillnaden jämfört med tidigare produkter är att den tar längre tid att härda. I läggningstester och skarpa projekt har detta visat sig vara en fördel då man kan göra justeringar eftersom det inte "hugger" direkt. Vidare kan man torka av eventuellt överflöd/spill direkt innan påverkan skett.

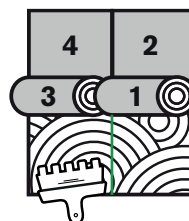
Vi rekommenderar att man väntar minst ett dygn innan man belastar fogen. Styrkan ökar med tiden och full styrka uppnås efter en till fyra veckor och då är man i klass med vad man kan åstadkomma med varmfogning.

Även om kallsvets främst används för heterogena och skummade golv har vi med CeGe Green också haft stor framgång vid fogning av homogena golv och den fungerar även på rör och profiler.



Beskrivning av ny enklare och snabbare metod för fogning av golv:

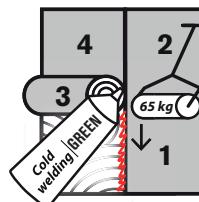
STEG/STEP 1



**STEG 1**

- Skär till våderna.
- Rulla upp del 1+3.
- Maskeringstejpa golvet mitt i fogen.
- Limma golvet från 1 till 3.
- Ta bort tejpen medan den når.

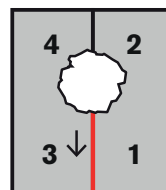
STEG/STEP 2



**STEG 2**

- Rulla ut och vältta del 1.
- Stryk Kemsvets utmed mattkant 1.

STEG/STEP 3

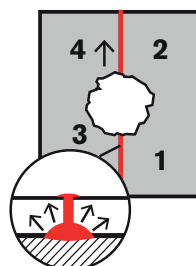


**STEG 3**

- Rulla ut del 3.
- Vältta utmed fogen.
- Ta bort uppträngt överflöd med lätt fuktad duk.

- Upprepa steg 1, 2 och 3 med del 4+2

STEG/STEP 4



**STEG 4**

- Kontrollera och vältta över fogarna en extra gång.



### Tråd för varmfogning

OHLA Plast & Färgteknik AB tillverkar även svetstråd för varmfogning, enligt kundspecifika krav. Vi anpassar kulör och smälttemperatur efter kundens produkt för att få en produkt som på bästa sätt smälter in i golvet. Framtagning sker i samarbete med kunden. Minsta kvantitet vi tillverkar är 12 rullar á 50 lpm.